

Abb. 1: Abwasserhebeanlage AH-300

Verwendungszweck

Die automatisch arbeitende Abwasserhebeanlage AH-300 ist im Rahmen der angegebenen Einsatzgrenzen und technischen Daten insbesondere zum Fördern folgender Flüssigkeiten vorgesehen:

- Neutralisiertes Brennwertkondensat
- Gas-Brennwertkondensat mit pH-Wert 3 und höher
- Klarwasser oder leichtverschmutztes Brauchwasser

Nicht geeignet ist die Anlage insbesondere für

- Unneutralisiertes Öl-Brennwertkondensat
- Salzwasser (z. B. aus Enthärtungsanlagen)
- Chlorhaltiges Wasser (z. B. Schwimmbadwasser)
- Schmutzwasser mit Textil- oder Papieranteilen
- Aggressive Flüssigkeiten, Chemikalien
- Ätzende, brennbare, explosive oder gasende Flüssigkeiten

Die Abwasserhebeanlage AH-300 ist auch für den Dauerbetrieb geeignet.

Arbeitsweise

Das Kondensat fließt in den Sammelbehälter der Abwasserhebeanlage und wird von der niveaugesteuerten Pumpe zum Kanal gepumpt. Dabei schaltet die Pumpe bei einem Niveau von ca. 80 mm EIN und bei ca. 55 mm wieder AUS. Der integrierte Filterkorb schützt die Pumpe vor größeren Verschmutzungen. Durch den Rückflussverhinderer wird bei ausgeschalteter Pumpe das Rückfließen in den Sammelbehälter verhindert.

Ein zweiter Niveauschalter (Überlaufwarnschalter) mit potentialfreiem Wechselkontakt kann zur externen Störmel-

dung oder Abschaltung des Wärmeerzeugers verwendet werden. Dieser schaltet bei einem Niveau von ca. 120 mm und wird bei ca. 95 mm wieder zurückgenommen.

Die optionale Alarmverzögerung (siehe Zubehör) zum Anschluss an den Überlaufwarnschalter ermöglicht eine Abschaltung des Wärmeerzeugers parallel zur Störmeldung, oder zeitlich verzögert.

Aufbau

Sammelbehälter mit Zulaufanschluss für Schlauch DN 20 und DN 25, niveaugesteuerte Pumpe mit Filterkorb, Rückflussverhinderer und 6 m Ablaufschlauch DN 12, Niveauschalter mit potentialfreiem Wechselkontakt zur Störmeldung (Überlaufwarnung).

Der Niveauschalter zum Ein- und Ausschalten der Pumpe, sowie der potentialfreie Überlaufwarnschalter werden berührungslos über ein Luftpolster betätigt. Diese betriebssichere Füllstandserkennung vermeidet Störungen durch Korrosion und Ablagerungen an mechanischen Bauteile, wie dies bei den sonst üblichen Schwimmerschaltern auftreten kann.

Die Pumpe ist eine robuste dichtungslose Kreiselpumpe mit im Motor gelagerter Welle, die nur mit dem korrosionsbeständigen Pumpwerk ins Medium eintaucht.

Alle Elektrokomponenten sind auf dem Deckel angeordnet und können somit zur servicefreundlichen Reinigung des Sammelbehälters komplett weggenommen werden.

Lieferumfang

Abwasserhebeanlage AH-300 als Kompaktanlage mit Betriebsanleitung, Zulaufschlauchanschlüssen für DN 20 und DN 25 mit zwei Schlauchschellen, sowie 6 m Schlauch DN 12 mit Schlauchschelle (zum Kanal).

Abwasserhebeanlage AH-300

Zubehör

Spiralschlauch DN 20, 5 m
Bestell-Nr. 857 86 305

Spiralschlauch DN 25, 5 m
Bestell-Nr. 857 86 307

Alarmverzögerung GENO®-KZL 71 bestehend aus Multifunktionsrelais im Aufputzgehäuse
Bestell-Nr. 410 285

Einbauvorbereitungen

Die technische Daten der Anlage, sowie die örtlichen und allgemeinen Vorschriften sind zu beachten.

Die Aufstellfläche der Anlage muss ausreichend groß, waagrecht, eben und tragfähig sein, sowie für Inspektions- und Wartungsarbeiten gut zugänglich sein.

Es ist zu beachten, dass das Kondenswasser beim normalen Betrieb bis zum Einschaltpunkt der Förderpumpe angestaut wird (siehe „Technische Daten“).

Wenn am Aufstellungsort kein Bodenablauf vorhanden ist, muss eine Alarmeinrichtung an die Störmeldung (Überlaufwarnschalter) angeschlossen werden. Diese Alarmeinrichtung muss im Störfall den Alarm erkennbar anzeigen, und ggf. durch Abschaltung des Wärmeerzeugers das Überlaufen der Anlage und Folgeschäden verhindern.

Für die Ableitung des Kondenswassers ist ein Kanalanschluss (min. DN 40) erforderlich. Dieser muss eine widerstandsfreie Einleitung von min. 18 l/min ermöglichen.

Für den elektrischen Anschluss ist eine Schuko-Steckdose 230V/50Hz erforderlich. An der Anlage ist ein Netzkabel mit ca. 2 m Länge montiert.

Technische Daten	Abwasserhebeanlage AH-300
Anschlussdaten	
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	70 VA
Schutzart/Schutzklasse	IP 54/I
Betriebsart	S1 (für Dauerbetrieb geeignet)
Potentialer Störmeldekontakt (Überlaufwarnschalter)	Wechsler, Schaltleistung 250 V / 6 A (ohmsche Last) Elektrischer Anschluss Flachsteckhülsen 6,3 x 0,8 mm
Nennweite Zulaufschlauchanschluss/Ablaufschlauch	DN 20 und DN 25 / DN 12 – 6 m
Dimensionierung des bauseitigen Kanalanschlusses	Min. 18 l/min. (min. DN 40)
Leistungsdaten	
Förderhöhe	4 m bei 300 l/h
Förderhöhe max.	5,5 m
Fördermenge max.	11 l/min
Maße, Gewichte	
Höhe Zulauf-Anschluss	50 mm
Höhe Einschaltpegel/Ausschaltpegel der Förderpumpe (Kondensatrückstauhöhe im Normalbetrieb)	80/55 mm
Höhe Schalterpunkt/Rückschalterpunkt des Überlaufwarnschalters	120/95 mm
Abmessung B x H x T	300 x 270 x 400 mm
Versandgewicht	8 kg
Umweltdaten	
Kondenswassertemperatur	5-60 °C
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Bestell-Nr.	420 150

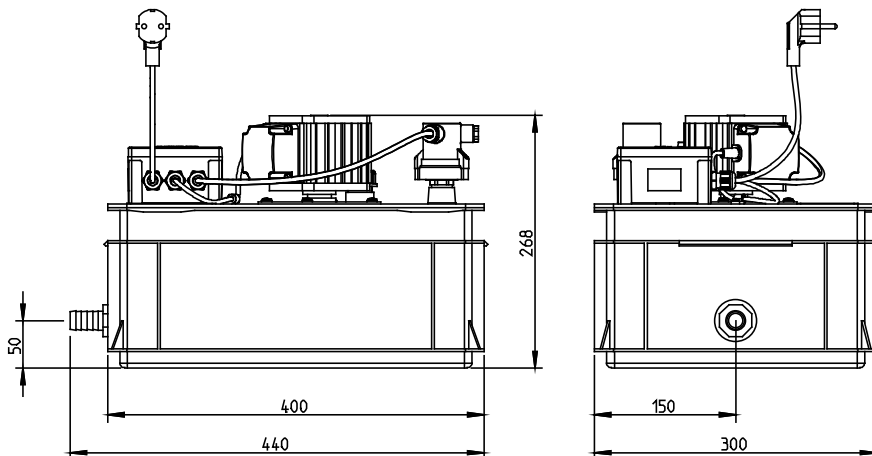


Abb. 2: Maßzeichnung Abwasserhebeanlage AH-300

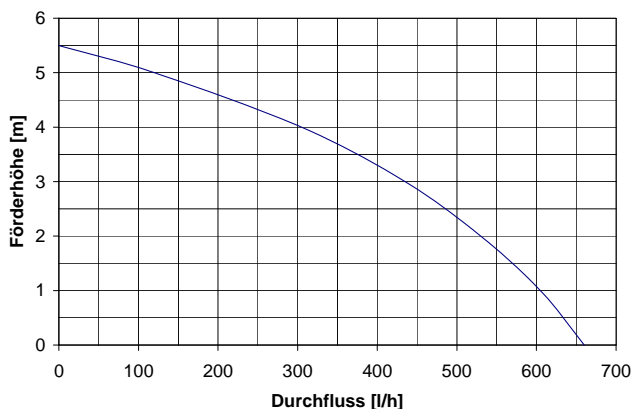


Abb. 2: Kennlinie der Förderpumpe bei Schlauchlänge 6 m